

## Congélateur horizontal

**WHM2110**

**Un congélateur de 204 litres, doté d'un thermostat mécanique et disposant des équipements essentiels pour votre utilisation quotidienne**



### LABEL

|                                    |      |
|------------------------------------|------|
| Consommation d'énergie (kWh/an)**  | 234  |
| Consommation d'énergie (kWh/24 h)  | 0,64 |
| Classe d'efficacité énergétique ** | A+   |
| Niveau sonore dB(A) **             | 41   |
| Volume utile total (en litres)**   | 204  |

### EQUIPEMENT

|                      |                 |
|----------------------|-----------------|
| Thermostat           | OUI             |
| Type de gaz          | R600a           |
| Classe climatique    | SN-T (10-43 °C) |
| Alarme porte ouverte | -               |
| Poignée              | -               |
| Pieds fixes          | 4               |
| Roulettes            | -               |
| Serrure              | -               |
| Portes réversibles   | -               |

### CONGÉLATEUR

|                                           |        |
|-------------------------------------------|--------|
| Nombre d'étoiles                          | 4      |
| Volume utile (en litres)**                | 204    |
| Electronique 6ème Sens                    | -      |
| Stop Frost                                | -      |
| Dégivrage                                 | Manuel |
| Nombre de paniers                         | 1      |
| Calendrier de conservation                | OUI    |
| Eclairage intérieur                       | -      |
| Couvercle auto-compensé                   | OUI    |
| Bonde de dégivrage en façade              | OUI    |
| Fonction congélation rapide               | OUI    |
| Voyant de congélation rapide (jaune)      | OUI    |
| Voyant marche/arrêt                       | OUI    |
| Voyant de remontée en température (rouge) | OUI    |
| Fonction Eco                              | OUI    |
| Bac à glaçons                             | -      |
| Pouvoir de congélation (kg/24 h)          | 15     |
| Autonomie en cas de coupure de courant    | 36     |

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

|                                         |                   |
|-----------------------------------------|-------------------|
| Poids net / avec emballage (kg)         | 30/32             |
| Dimensions nettes en cm (HxLxP)         | 86,5 x 81 x 64,2  |
| Dimensions avec emballage en cm (HxLxP) | 91 x 82 x 72      |
| Alimentation électrique                 | 220-240V/50Hz/16A |

\*\* Classe d'efficacité énergétique conforme au règlement délégué 2010/1060



20% d'économies par rapport à la classe A

Panier

Un panier modulable qui s'adapte à chaque taille de conditionnement et est muni de poignées pour une meilleure préhension



Référence  
WHM2110

12 NC  
854907096010

EAN  
8003437165627