

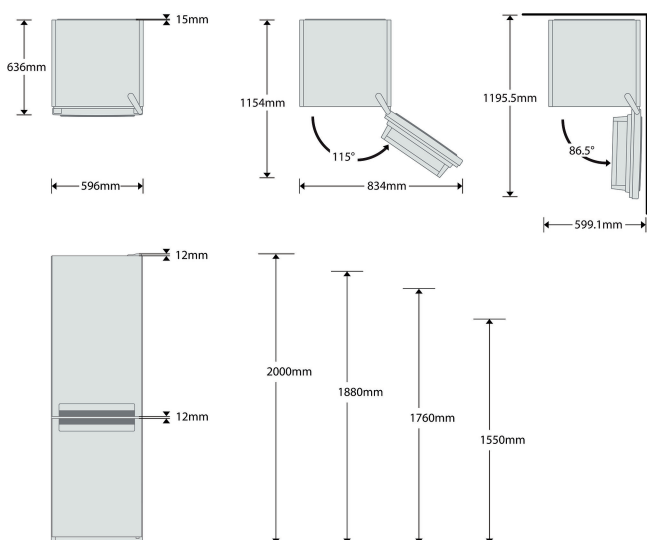
# BLF 9121 OX

12NC: 850526111020

Code EAN: 8003437900204

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



- Classe d'énergie A+
- 6th Sense Technology
- Volume nette total : 372 litres (261 litres Réfrigérateur + 111 litres Congélateur)
- Dimensions du produit (HxLxP) : 2011x595x663 mm
- Niveau sonore 38 dB(A)
- LessFrost réduit la formation de givre de 50% minimum et la limite aux parois du surgélateur
- Fonction de refroidissement rapide
- Classe climatique SN-ST
- Capacité de surgélation: 5 kg/ 24h
- Alarme porte ouverte & dysfonctionnement
- Dégivrage automatique
- Durée de conservation en cas de panne de courant: 24 heures
- Température ajustable
- LED lighting

## Réfrigérateur combiné posable Whirlpool - BLF 9121 OX

Ce réfrigérateur combiné posable Whirlpool présente les caractéristiques suivantes : couleur inox. Appareil de grande taille pour répondre aux besoins de toute la famille.

Étagères en verre élégantes et robustes. Capteurs 6TH SENSE abaissant automatiquement la température interne de votre appareil quand vous y introduisez des aliments, réduisant ainsi la consommation d'énergie.



### LessFrost

Réduit la formation de givre. Il s'agit d'un évaporateur qui entoure la cavité du surgélateur et limite le givre aux parois. Plus facile d'entretien.



### Technologie 6TH SENSE

Technologie 6TH SENSE : des conditions de surgélation optimales. Des capteurs détectent les variations de température et les corrigent instantanément. Jusqu'à 30% plus rapide et plus économique\*. (\* Par rapport à un surgélateur Whirlpool doté de la technologie Fast Freezing sans la technologie 6TH SENSE.)



### Réfrigération rapide

La température interne de votre réfrigérateur chute immédiatement, quand vous y introduisez de nouveaux aliments. Des capteurs intégrés règlent automatiquement la température de refroidissement, pour une consommation d'énergie réduite et une fraîcheur durable.



### Capacité 340 - 380 L

Tout l'espace dont vous avez besoin. Ce réfrigérateur combiné Whirlpool est conçu pour vous fournir tout l'espace nécessaire au stockage de vos boissons et aliments.



### Anti-traces de doigts

Nettoyage facilité. Un traitement spécial anti-traces de doigts protège votre réfrigérateur. La poussière et les rayures s'enlèvent facilement. Le nettoyage n'a jamais été si simple.



### Classe énergétique A+

Une très bonne efficacité énergétique. Avec une classe énergétique A+, cet appareil Whirlpool vous permettra de bénéficier d'une performance maximale ainsi que d'une faible consommation énergétique.

ABSOLUTE

### Design Absolute

La beauté absolue. Ce congélateur Whirlpool fait partie de la collection Absolute, qui se caractérise par un design raffiné et un grand soin du détail. Profitez de sa performance et de son élégance exceptionnelle.

# BLF 9121 OX

12NC: 850526111020

Code EAN: 8003437900204

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE

## CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

|                                         |                                   |
|-----------------------------------------|-----------------------------------|
| Groupe de produit                       | Combiné réfrigérateur/congélateur |
| Type de montage                         | N/A                               |
| Type de commande                        | Electronique                      |
| Type de construction                    | Pose libre                        |
| Couleur principale du produit           | Inox optique                      |
| Puissance de raccordement               | 150                               |
| Intensité                               | 1,2                               |
| Tension                                 | 220-240                           |
| Fréquence                               | 50                                |
| Nombre de compresseurs                  | 1                                 |
| Longueur du cordon électrique           | 245                               |
| Type de prise                           | Schuko                            |
| Capacité nette totale                   | 372                               |
| Nombre d'étoiles                        | 4                                 |
| Hauteur du produit                      | 2011                              |
| Largeur du produit                      | 595                               |
| Profondeur du produit                   | 663                               |
| Réglage maximum de la hauteur des pieds | 0                                 |
| Poids net                               | 72                                |

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

|                                                           |             |
|-----------------------------------------------------------|-------------|
| Processus de dégivrage dans la partie réfrigérateur       | Automatique |
| Processus de dégivrage dans la partie congélateur         | Manuel      |
| Interrupteur réfrigération rapide                         | Oui         |
| Congélation rapide                                        | Non         |
| Témoin de porte ouverte du congélateur                    | Non         |
| Température réglable                                      | Oui         |
| Thermostat pour le congélateur                            | Non         |
| Ventilateur dans le compartiment réfrigérateur            | Non         |
| Nombre de tiroirs de congélation                          | 3           |
| Fabrique de glace automatique                             | N/A         |
| Nombre de clayettes dans le réfrigérateur                 | 5           |
| Matériau des clayettes                                    | Verre       |
| Thermomètre du réfrigérateur                              | Aucun       |
| Thermomètre du congélateur                                | Aucun       |
| Nombre de compartiments avec des températures différentes | 2           |

## PERFORMANCES

|                                                          |       |
|----------------------------------------------------------|-------|
| Classe énergétique - NOUVEAU (2010/30/UE)                | A+    |
| Consommation énergétique annuelle - NOUVEAU (2010/30/CE) | 306   |
| Capacité nette du réfrigérateur - NOUVEAU (2010/30/CE)   | 261   |
| Capacité nette du congélateur - NOUVEAU (2010/30/CE)     | 111   |
| Capacité de congélation - NOUVEAU (2010/30/CE)           | 5     |
| Classe climatique                                        | SN-ST |
| Niveau sonore                                            | 38    |
| Froid ventilé                                            | Non   |

