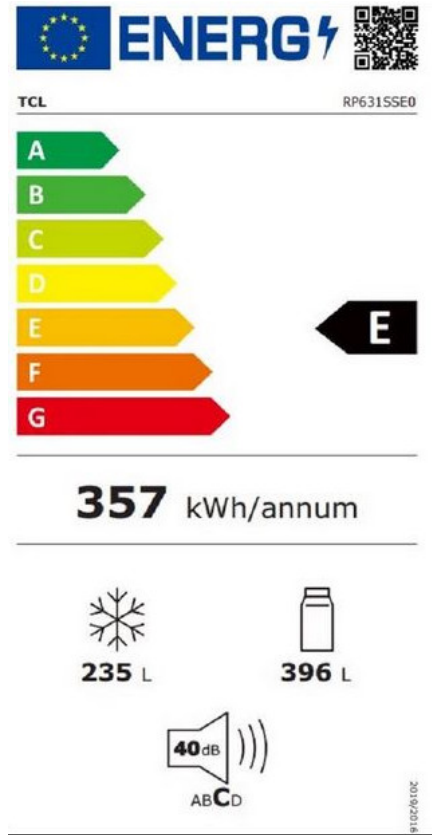




RÉFRIGÉRATEUR

RP631SSE0

Américain «Side by side» 92 cm
Total No-frost avec réservoir d'eau
631L - Classe énergétique E -
AAT - Swing Flow



CARACTERISTIQUES GÉNÉRALES

Capacité nette totale de stockage	631
Capacité du réfrigérateur (L.)	396
Capacité du congélateur (L.)	235
Incl. Congélateur ****	192
Incl. Congélateur ***	/
Incl. Congélateur **	43
Réserve d'eau fraîche	Oui
Compresseur	Inverter

PERFORMANCE

Classe d'efficacité énergétique	E
Consommation d'énergie (kWh / an)	357
Capacité de congélation (Kg / 24h)	9
Autonomie en cas de coupure de courant (en h)	8
Niveau sonore (dBA)	40
Classe climatique	SN-N-ST-T: 10°- 43°
Système de répartition du froid	MultiFlow + Swing Flow
Type de commandes	Contrôle électronique
Eco Mode	Non
Affichage	Affichage numérique à commande tactile

DESCRIPTION

Couleur principale	Gris Quartz
Type de poignée	Intégrée
Couleur intérieure	Bleu glacier
Décorations intérieures	Non
Finition de la colonne MultiAirflow	Non

INSTALLATION

Dimensions nettes (LxPxH) mm	920*735*1768
Porte réversible	Non
Pieds réglables	Oui - 2 à l'avant
Roulettes	Oui - 2
Condenseur	Intérieur

SÉCURITÉ

Alarme porte ouverte	Oui - Sonore et visuelle
Alerte température Congélateur	Oui - LED
Fonction antibactérienne	Technologie AAT
Sécurité enfant	Oui

COMPARTIMENT RÉFRIGÉRATEUR

Plage de températures	2~-8°C
Type et position d'éclairage	LED- Plafonnier
Clayettes	3
Balconnets	3 + réservoir d'eau
Compartment fruits et légumes	4
Couvercle tiroir fruits et légumes	4
Bac(s) à œufs	Y - 6 Œufs
Mode vacances	Oui
Fonction refroidissement rapide	Oui

COMPARTIMENT CONGÉLATEUR

Plage de températures	-15~-22°C
Organisation de rangement	2 tiroirs + 3 étagères + 2 couvercles en verre + 4 balconnets
Fonction de congélation rapide	Oui

TECHNIQUE

Certification de sécurité	EMC CE GS
Certification énergétique	ERP
Matériau de la cavité intérieure	HIPS
Fluide réfrigérant / Charge (g)	R600a / 84 g
Tension / Fréquence	220~240V/50Hz
Classe énergétique (2010/30/CE)	1.2
Puissance de dégivrage (W)	230
Puissance de la lampe (W)	3

LOGISTIQUE & DIVERS

EAN	6933749505762
Poids (produit / emballé) kg	95/105
Produit emballé - Dimensions (L * P * H) mm	977*780*1855

E

Classe énergétique E



Inverter

Compresseur Inverter garanti 10 ans, gestion précise des températures, silence, fiabilité et économies d'énergie



Distributeur d'eau

Réserve de 2,5L d'eau fraîche à disposition sans ouvrir la porte. Economies d'énergie et meilleure conservation des aliments



Muti Air Flow

Distribution d'air froid multi-niveaux pour une conservation optimale des aliments grâce à une répartition homogène du froid



Swing Flow

Flux d'air dirigé vers les zones les plus chaudes de la cavité : redescende en température 20% plus rapide



AAT

Action anti-bactérienne à base d'ions négatifs d'oxygène, pour prolonger la fraîcheur des aliments et réduire les odeurs



Ecran tactile à affichage numérique

Facilité d'utilisation et précision des réglages sans ouverture des portes



Mode Intelligent

En cas de variation subite de température, la réfrigération ou congélation rapide s'engage automatiquement jusqu'au retour à la bonne température