

Haier

HCE519R

Congélateur Coffre



Economisez de l'énergie

Ce congélateur de classe A+ vous permet d'économiser 25% d'énergie par rapport à un appareil de classe A.



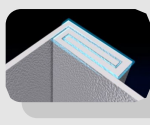
Contour incurvé

Entretien plus efficace, plus hygiénique



Super micro billes cellulaires

Meilleure conservation du froid,
Meilleure protection contre la chaleur



Cintrage de la cuve

Chevauchement des jointures, plus d'économie d'énergie

Haier.fr

HCE519R

Caractéristiques

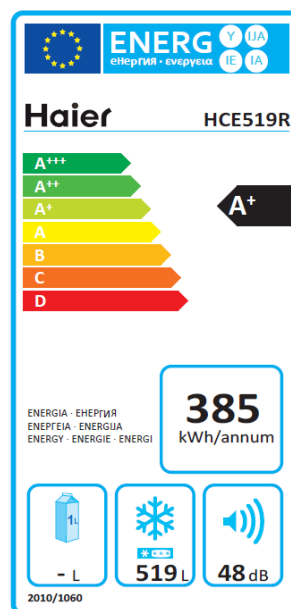
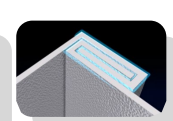
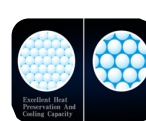
Type de congélateur	Coffre
Classe énergétique	A+
Consommation d'énergie en kWh / an	385
Super isolation	Non
Classe climatique	SN-T
Type de froid	Statique
Type de commande	Electronique
Capacité total net en litres	519

Descriptions

Couleur	Blanc
Finition interne	Aluminium martelé
Panneau de contrôle	Externe
Poignées	Externe
Système d'éclairage	Lampe
Pouvoir de congélation	32 kg/24h
Autonomie en cas de panne en heure	35
Fonction super congélation	Oui
Dégivrage	Manuelle

Confort et Sécurité

Témoin super congélation	Oui
Témoin de mise sous tension	Oui
Témoin de coupure de courant	Oui
Témoin d'alarme	Non
Niveau sonore en (dB)	48
Nombre de panier	2 Métal
Verrouillage de la porte	Oui



Code EAN : 6930265374377

Consommation électrique :	220-240V / 50Hz
Puissance et Fusible de protection	W/A : 120/1.2
Dimension Net (cm) (HxLxP)	84.5x165x74.5
Dimension porte ouverte (cm) (H)	152
Dimension Brut (cm) (HxLxP)	89.5x171x77.5
Poids (kg) Net	76
Poids (kg) Brut	86
Fabrication	Chine
Quantité par container	61