



- Classe énergétique A+
- Technologie 6TH Sense
- Dimensions du produit (HxIxP) : 1874x909x698 mm
- Porte réversible
- Niveau de bruit : 37 dB (A)
- Refroidissement rapide
- Congélation rapide
- Capacité de congélation 10 kg/ 24h
- 6TH Sense FreshLock
- 6TH Sense FreezeLock
- Système Multiflow
- Temps de montée en température 20 h
- Non bacs de congélateur
- 4 bacs de réfrigérateur
- 4 tiroirs dans le compartiment congélateur
- 2 tiroirs dans le compartiment réfrigérateur
- 2 tablettes dans le compartiment réfrigérateur
- Éclairage à LED
- Écran digital
- Consommation annuelle 485 kWh
- Finition Design inox

Réfrigérateur américain Whirlpool: Couleur inox - WQ9 B1L

Ce réfrigérateur américain Whirlpool présente les caractéristiques suivantes : technologie évitant efficacement la formation de givre dans votre surgélateur en réduisant le niveau d'humidité.



6TH SENSE FreshLock

La technologie 6TH SENSE FreshLock préserve les aliments plus longtemps dans un environnement optimal grâce à un contrôle précis et constant de la température.



6TH SENSE FreezeLock

Préserve la saveur, la couleur et le goût des aliments congelés.



FlexiFreeze

Le compartiment FlexiFreeze apporte de la flexibilité au sein de votre congélateur. Il peut être utilisé comme un congélateur traditionnel ou être réglé sur autres niveaux de températures négatives différents : -7°C idéal comme compartiment de stockage supplémentaire pour garder vos boissons fraîches, -12°C idéal pour la conservation des glaces et leurs dégustations, -18°C pour préserver les nutriments des aliments durablement.



Capacité 560 - 600 L

Tout l'espace dont vous avez besoin. Ce réfrigérateur américain Whirlpool est conçu pour vous fournir tout l'espace nécessaire au stockage de vos boissons et aliments.



NoFrost

Aucun dégivrage nécessaire. La technologie NoFrost réduit le niveau d'humidité à l'intérieur du surgélateur, prévenant ainsi la formation de glace.



Classe énergétique A+

Une très bonne efficacité énergétique. Avec une classe énergétique A+, cet appareil Whirlpool vous permettra de bénéficier d'une performance maximale ainsi que d'une faible consommation énergétique.



ZENTechnology

Seulement 37,5 dB(A) grâce au moteur Inverter.



Surgélation rapide

La fonction Fast Freeze règle la température 10 degrés au-dessous du réglage le plus bas afin de surgeler rapidement les éléments, leur permettant ainsi de conserver toutes leurs propriétés nutritives.

WQ9 B1L

12NC: 859991544640

Code EAN: 8003437231407

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

Groupe de produit	Side-by-Side
Type de construction	Pose libre
Type de montage	Pose libre
Type de commande	Electronique
Couleur principale du produit	Design inox
Puissance de raccordement	255
Intensité	1,5
Tension	220-240
Fréquence	50/60
Nombre de compresseurs	1
Longueur du cordon électrique	180
Type de prise	Schuko
Nombre de compartiments	-
Capacité nette totale	591
Nombre d'étoiles	4
Nombre de circuits de froid	1
Profondeur porte ouverte à 90°	-
Hauteur du produit	1874
Largeur du produit	909
Profondeur du produit	698
Poids net	118

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Signal de dysfonctionnement	-
Processus de dégivrage dans la partie réfrigérateur	No Frost
Processus de dégivrage dans la partie congélateur	No Frost
Interrupteur réfrigération rapide	Oui
Congélation rapide	Oui
Témoin de porte ouverte du congélateur	Oui
Température réglable	Oui
Fabrique de glace automatique	Non
Clayettes spéciales bouteille	-
Nombre de clayettes dans le réfrigérateur	2
Matériau des clayettes	Verre profilé
Thermomètre du congélateur	Digital
Nombre de compartiments avec des températures différentes	N/A
Humidificateur	-

PERFORMANCES

Classe énergétique - NOUVEAU (2010/30/UE)	A+
Consommation énergétique annuelle - NOUVEAU (2010/30/CE)	485
Capacité nette du réfrigérateur - NOUVEAU (2010/30/CE)	384
Capacité nette du congélateur - NOUVEAU (2010/30/CE)	207
Capacité de congélation - NOUVEAU (2010/30/CE)	10
Classe climatique	SN-N-ST-T
Niveau sonore	37
Froid ventilé	Congélateur

