

# W9 931D KS H

12NC: 859991601080

Code EAN: 8003437902406

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



- Classe énergétique A+++
- Capacité totale net 348 L (251 L refrigerator + 97 L freezer)
- Dimensions (HxLxP): 2013x595x655 mm
- Charnière de porte à droite, réversible
- Niveau sonore: 39 dBA
- Fonction de refroidissement rapide
- Fast Freezing
- Classe climatique SN-T
- Capacité de surgélation: 13 kg/ 24h
- Alarme d'ouverture de porte
- Alarme de température
- **ActivO°**
- Durée de conservation en cas de panne de courant: 16 heures
- Température ajustable
- 2 LEDs éclairage
- FreshBox 0°
- Système de congélation pour compartiment congélateur : NoFrost
- 5 balcons ajustables
- 2 tiroirs de surgélation
- 1 bac à légumes
- 1 tablette dans le compartiment congélateur
- Compartiment pour les produits laitiers
- 4 étagères dans le compartiment réfrigérateur
- Bac à glaçons
- Tablettes en verre dans le compartiment congélateur
- Couleur: Noir/Inox
- Capacité totale brute: 388 l (266 l refrigerator + 122 l freezer)
- Réglage électronique de la température
- Consommation annuelle d'énergie: 180 kWh/annum
- Poids net: 82 kg
- Porte droite réversible

## Réfrigérateur combiné posable Whirlpool: Sans givre - W9 931D KS H

Ce réfrigérateur combiné posable Whirlpool présente les caractéristiques suivantes : couleur noir. Technologie réduisant efficacement le taux d'humidité présent à l'intérieur du surgélateur et empêchant ainsi l'accumulation de givre. Appareil de grande taille pour répondre aux besoins de toute la famille. Étagères en verre élégantes et robustes. Ventilateur produisant un flux d'air doux et régulier à l'intérieur de l'appareil pour une meilleure aération.

### Dual NoFrost

Deux systèmes de refroidissement NoFrost indépendants créent un environnement sans givre idéal pour conserver des aliments, assurer la température et le taux d'humidité parfaits et éviter le mélange d'odeurs entre les cavités. Rangez vos fruits et légumes n'importe où dans le réfrigérateur, le système Dual NoFrost les garde au frais pendant 15 jours\*. \*Fraîcheur mesurée d'après la perte de poids et de qualité visuelle pour des fruits et légumes courants. Procédure de test interne.

### 6TH SENSE PrecisionControl

La technologie qui rétablit rapidement le niveau de température et d'humidité idéal. La technologie 6TH SENSE détecte constamment les variations de température et d'humidité dues à des causes externes (comme l'ouverture de la porte) et rétablit rapidement le niveau de température et d'humidité idéal pour assurer une conservation optimale des aliments dans le réfrigérateur et le congélateur. Ce système permet aussi d'éviter les brûlures de congélation sur les aliments stockés dans le congélateur.

### Alarme température

Conçu pour votre tranquillité d'esprit. La fonction alarme température vous avertit si la température augmente dans votre réfrigérateur combiné, afin d'éviter tout gaspillage d'aliments.

### Séparateur

Tout l'espace dont vous avez besoin. Ce réfrigérateur Whirlpool est conçu pour vous fournir tout l'espace nécessaire au stockage de vos boissons et aliments.

### Plateau EasyAccess

Pour retrouver immédiatement les produits que vous utilisez le plus souvent. Ce plateau spécial coulisse comme un tiroir pour vous permettre de mieux voir les produits que vous utilisez le plus souvent et d'y accéder facilement.

# W9 931D KS H

12NC: 859991601080

Code EAN: 8003437902406

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE

## CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

| Groupe de produit                       | Combiné réfrigérateur/congélateur |
|-----------------------------------------|-----------------------------------|
| Type de montage                         | N/A                               |
| Type de commande                        | Electronique                      |
| Type de construction                    | Pose libre                        |
| Couleur principale du produit           | Noir/Inox                         |
| Puissance de raccordement               | 150                               |
| Intensité                               | 1,2                               |
| Tension                                 | 220-240                           |
| Fréquence                               | 50                                |
| Nombre de compresseurs                  | 1                                 |
| Longueur du cordon électrique           | 245                               |
| Type de prise                           | Schuko                            |
| Capacité nette totale                   | 348                               |
| Nombre d'étoiles                        | 4                                 |
| Hauteur du produit                      | 2013                              |
| Largeur du produit                      | 595                               |
| Profondeur du produit                   | 655                               |
| Réglage maximum de la hauteur des pieds | 0                                 |
| Poids net                               | 82                                |

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

|                                                           |          |
|-----------------------------------------------------------|----------|
| Processus de dégivrage dans la partie réfrigérateur       | No Frost |
| Processus de dégivrage dans la partie congélateur         | No Frost |
| Interrupteur réfrigération rapide                         | Oui      |
| Congélation rapide                                        | Oui      |
| Témoin de porte ouverte du congélateur                    | Oui      |
| Température réglable                                      | Oui      |
| Thermostat pour le congélateur                            | Oui      |
| Ventilateur dans le compartiment réfrigérateur            | Oui      |
| Nombre de tiroirs de congélation                          | 2        |
| Fabrique de glace automatique                             | Non      |
| Nombre de clayettes dans le réfrigérateur                 | 4        |
| Matériau des clayettes                                    | Verre    |
| Thermomètre du réfrigérateur                              | Aucun    |
| Thermomètre du congélateur                                | Aucun    |
| Nombre de compartiments avec des températures différentes | 2        |

## PERFORMANCES

|                                                          |                              |
|----------------------------------------------------------|------------------------------|
| Classe énergétique - NOUVEAU (2010/30/UE)                | A+++                         |
| Consommation énergétique annuelle - NOUVEAU (2010/30/CE) | 180                          |
| Capacité nette du réfrigérateur - NOUVEAU (2010/30/CE)   | 251                          |
| Capacité nette du congélateur - NOUVEAU (2010/30/CE)     | 97                           |
| Capacité de congélation - NOUVEAU (2010/30/CE)           | 13                           |
| Classe climatique                                        | SN-T                         |
| Niveau sonore                                            | 39                           |
| Froid ventilé                                            | Réfrigérateur et congélateur |

