

WNF9 T3Z X H

12NC: 859991539710

Code EAN: 8003437230257

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



- Classe A+++
- Volume nette total : 368 litres (264 litres Réfrigérateur + 104 litres Congélateur)
- Dimensions du produit (HxIxP) : 2010x601x729 mm
- Porte(s) réversible(s)
- Niveau sonore 37 dB(A)
- Fonction de refroidissement rapide
- Fonction de congélation rapide
- Classe climatique SN-T
- Pouvoir de congélation : 10 Kg/24 h
- Système Multiflow
- Alarme porte ouverte & dysfonctionnement
- Alarme de température
- Autonomie en cas de coupure de courant : 17 h
- Température ajustable
- LED lighting
- FreshBox 0°
- 4 balconnets contre-porte
- 3 tiroirs de rangement
- 1 bac à fruits et légumes
- 1 clayette de rangement
- 4 Clayettes en verre antidébordement
- Bac à glaçons
- Tablettes en verre dans le compartiment congélateur
- Finition Inox
- Capacité brute totale : 407 l (277 l réfrigérateur+ 130 l congélateur)
- Commandes électroniques
- Consommation d'énergie annuelle : 187 kWh/an
- Poids net : 84 kg
- Porte droite réversible

Réfrigérateur congélateur posable Whirlpool: sans givre - WNF9 T3Z X H

Ce réfrigérateur-congélateur posable Whirlpool présente les caractéristiques suivantes : couleur inox. Design inox. Technologie réduisant efficacement le taux d'humidité présent à l'intérieur du congélateur et empêchant ainsi l'accumulation de givre. Appareil de grande taille pour répondre aux besoins de toute la famille. Ventilateur produisant un flux d'air doux et régulier à l'intérieur de l'appareil pour une meilleure aération.



37 dB(A)

Avec un niveau sonore de 37dB, ce réfrigérateur garantit le calme et la tranquillité dans votre cuisine



Total No Frost

La cavité est refroidie de manière homogène grâce à une circulation d'air constante. Ce système évite la formation de givre dans le congélateur.



Congélation rapide

Congélation rapide. Une touche à activer pour une redescente très rapide en température, et pour avoir une bonne congélation de vos aliments.



Capacité 340 - 380 L

Tout l'espace dont vous avez besoin. Ce réfrigérateur combiné Whirlpool est conçu pour vous fournir tout l'espace nécessaire au stockage de vos boissons et aliments.



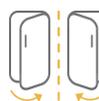
Air brassé

Un ventilateur assure une répartition homogène du froid dans l'ensemble de la cavité, pour une meilleure conservation des aliments frais.



Économies d'énergie

Remise à température ultra-rapide. Cette technologie innovante permet un retour ultra-rapide à la température choisie et assure une faible consommation énergétique ainsi qu'une fraîcheur durable.



Porte réversible

Pour vous faciliter la tâche. La porte réversible offre des possibilités d'aménagement de l'espace de votre cuisine supplémentaires. Choisissez l'ouverture vers la droite ou vers la gauche.



Réfrigération rapide

Réfrigération rapide. La température interne de votre réfrigérateur chute immédiatement, quand vous y introduisez de nouveaux aliments. Des capteurs intégrés règlent automatiquement la température de refroidissement, pour une consommation d'énergie réduite et une fraîcheur durable.

WNF9 T3Z X H

12NC: 859991539710

Code EAN: 8003437230257

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

Groupe de produit	Combiné réfrigérateur/congélateur
Type de montage	Pose libre
Type de commande	Electronique
Type de construction	Pose libre
Couleur principale du produit	Inox
Puissance de raccordement	160
Intensité	1
Tension	220-240
Fréquence	50
Nombre de compresseurs	1
Longueur du cordon électrique	160
Type de prise	Schuko
Capacité nette totale	368
Nombre d'étoiles	4
Hauteur du produit	2010
Largeur du produit	601
Profondeur du produit	729
Réglage maximum de la hauteur des pieds	0
Poids net	84

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Processus de dégivrage dans la partie réfrigérateur	Automatique
Processus de dégivrage dans la partie congélateur	No Frost
Interrupteur réfrigération rapide	Oui
Congélation rapide	Oui
Témoin de porte ouverte du congélateur	Oui
Température réglable	Oui
Thermostat pour le congélateur	Oui
Ventilateur dans le compartiment réfrigérateur	Oui
Nombre de tiroirs de congélation	3
Fabrique de glace automatique	Non
Nombre de clayettes dans le réfrigérateur	4
Matériau des clayettes	Verre coulissant avec profilé
Thermomètre du réfrigérateur	Digital
Thermomètre du congélateur	Aucun
Nombre de compartiments avec des températures différentes	N/A

PERFORMANCES

Classe énergétique - NOUVEAU (2010/30/UE)	A+++
Consommation énergétique annuelle - NOUVEAU (2010/30/CE)	187
Capacité nette du réfrigérateur - NOUVEAU (2010/30/CE)	264
Capacité nette du congélateur - NOUVEAU (2010/30/CE)	104
Capacité de congélation - NOUVEAU (2010/30/CE)	10
Classe climatique	SN-T
Niveau sonore	37
Froid ventilé	Réfrigérateur et congélateur

ENERG Y IJA
енергия · ενεργεια
IE IA

Whirlpool WNF9 T3Z X H

A+++ A++ A+ A B C D

187 kWh/annum

ENERGIA · ΕΝΕΡΓΙΑ
ENERGIA · ENERGIA
ENERGY · ENERGIE · ENERGI

264 L 104L 37 dB

2010/1060